

TIFLEX FLASHCOLOR - farba plastizolowa, transfer i druk bezpośredni

Szybko utwardzana flesztą farba plastizolowa do sitodruku. Przeznaczona do druku na tkaninach. Może być stosowana w druku transferowym lub bezpośrednim.

Właściwości	
stopień połysku	satynowa
zapach	bardzo słaby
średnia gęstość	1,25
rodzaj farby	farba tiksotropowa
wydajność	ok. 20 m ² /l (siatka 48T - 71T)
stopień krycia	doskonały
odporność na pranie	dobra
prasowanie	na lewej stronie
polimeryzacja	2 min. w temp. 150-160°C; wartości mogą się różnić w zależności od użytego materiału (zalecane przetestowanie nadruku zgodnie z informacją podaną na etykiecie tkaniny)

Środki pomocnicze

rozcieńczalniki plastyfikujące:

aktywator suszenia	3x7158
opóźniacz	XD 835
zmywacz	2881, 2899, ns-81, ns-99
zmywacz ręczny	2881
termin przydatności	na etykiecie
wzajemne mieszanie kolorów	tak

Stosowanie

Farby FLASHCOLOR powinny być nakładane sitami powlekanymi przy użyciu emulsji fotopolimerowych. Wybór siatki zależy od wykonywanej pracy.

Farba FLASHCOLOR może być stosowana na dwa sposoby:

Druk bezpośredni

W przypadku druku wielokolorowego zalecane jest naświetlanie flesztą pomiędzy kolejnymi kolorami. Po odpowiednim wygrzaniu, nadruki w temp. pokojowej są suche w dotyku i elastyczne.

Czas flesztowania i polimeryzacji są zależne od następujących czynników:

- typ farby, kolor i grubość nadruku
- podłoże - jego właściwości i kolor
- stosowane urządzenia oraz warunki otoczenia

Suszenie zależy od grubości warstwy farby (warstwa farby na całej grubości musi osiągnąć właściwą temperaturę), materiału/tkaniny, czasu suszenia, koloru farby i podłoża (ekstremalny przypadek białej farby na czarnej tkaninie) oraz składu tkaniny.

W przypadku druku farby FLASHCOLOR na tkaninach wrażliwych na temperaturę 150-160°C, można dodać do farby 5% części wagowych katalizatora XD 150. Dzięki temu temp. polimeryzacji może być zmniejszona o 10-20°C. Czas przydatności takiej mieszanki wynosi 8 godz.

Druk transferowy

- ➔ druk na papierze silikonowym lub folii do transferu
- ➔ wstępne żelowanie w tunelu - 1 min. w temp. 100-105°C w zależności od materiału (mimo iż na tym etapie zadrukowany papier może być składowany w stosach, farba nie jest spolimeryzowana).
- ➔ transfer nadruku na tkaninę poprzez gorącą prasę, z zastosowaniem następujących parametrów: ciśnienie 3 do 5 barów, temp. 170-190°C, czas 20-30 sek.
- ➔ Usunąć papier silikonowy dopiero po całkowitym schłodzeniu

W celu poprawienia przyczepności transferu na tkaninie należy zastosować topiony na gorąco proszek i klej (odpowiedni – 3864020, 3863315).

Podczas wykonywania transferu należy również zastosować się do następujących zaleceń:

1. Niezadrukowany arkusz papieru silikonowego należy wygrzać w tunelu IR przed rozpoczęciem drukowania
2. Przedwczesna polimeryzacja farby na materiale transferowym (papier lub folia) może prowadzić do problemów z przyczepnością farby do tkaniny
3. Koniecznie należy wykonać testy przed rozpoczęciem druku właściwego i transferu

Materiały do transferu

Polecamy następujące materiały transferowe:

1. papier silikonowy nr Ref. 2543300, format 50X70cm
2. folia/poliester do transferu nr Ref. 2543600, format 50X70cm, mat
3. folia/poliester do transferu nr Ref. 2543500, format 50X70cm, połysk
 - folia może być użytkowana wielokrotnie, umożliwiając 5-10 aplikacji
 - w druku wielokolorowym folia umożliwia podgląd gotowego nadruku przed dokonaniem transferu na materiał - jest to istotne w ocenie pasowania kolorów itp.
 - stabilność termiczna - folia nie kurczy się tak jak papier do transferu

Magazynowanie, zagrożenie zdrowia, ochrona środowiska

Farby FLASHCOLOR spełniają wymagania normy EN 71-3.

Przed rozpoczęciem druku produkcyjnego zalecamy sprawdzić przydatność i odporność farb na tekstyliach, poprzez wykonanie prania wyrobu końcowego, zgodnie z informacją podaną na etykiecie tkaniny. Firma Tiflex, ani dystrybutorzy nie ponoszą odpowiedzialności, za prace wykonane bez przeprowadzenia odpowiednich testów.

Odporność na pranie może być zmniejszona w przypadku niektórych kolorów, zawierających dużą ilość barwnika / pigmentu. Wysokie temperatury prania połączone z silnymi detergentami mogą doprowadzić do zmian kolorów.

Kolory Standardowe	Indeks - 1 I
White	3962012
Flash cure white	3962010
Lemon yellow	3962015
Medium yellow	3962016
Gold yellow	3962018
Orange	3962019
Scarlet	3962022
Solid red	3962009
Rubis red	3962028
Fuchsia	3962032
Violet	3962039
Royal blue	3962041
Ultramarine blue	3962044
Mid blue	3962046
Primary blue	3962048
Reflex blue	3962025
Deep blue	3962050
Steel blue	3962054
Bright green	3962060
Medium green	3962062
Green	3962064
Mint green	3962066
Emerald green	3962068
Caramel	3962073
Black	3962034

4- Kolory PROCESS Thixo	Index 1 I
4-colour yellow thixo	3962080
4-colour magenta thixo	3962081
4-colour cyan thixo	3962082
4-colour black thixo	3962083

agln90508