

Odporność na blaknięcie

We wszystkich kolorach farby Ultraglass UVGO zostały użyte pigmenty o średniej lub wysokiej odporności na blaknięcie. Ze względu na środki wiążące wszystkie odcienie UVGO nadają się do zastosowania na zewnątrz przez okres do 3 miesięcy.

Odporność mechaniczna

Osiągalne są następujące odporności w odniesieniu do wydruków wygrzewanych:

- domowa zmywarka (65° przez 130 min - minimum 300 cykli)
- Winterhalter glass zmywarka (85°C przez 3 min. - min. 3000 cykli)
- odporność na zasady: 2.3% NaOH (80°C przez 30 min)
- 500 podwójnych potarć (350g): etanol i środki do czyszczenia szkła – O.K.
- 100 podwójnych potarć (350g): aceton – w porządku
- odporność na perfumy: po 24 godzinach testu długości trwania – O.K.
- przyczepność farby po teście mrozu w temp. -18°C – O.K.

Siatka, wydajność

Wybór siatki zależy od warunków druku, wymaganej szybkości utwardzania i wydajności jak również oczekiwanego stopnia krycia. Można stosować wszystkie siatki od 120.34 do 165.27 (1:1 PW). Szczególnie polecamy siatkę 140.31.

Jednolity i optymalny naciąg siatki (>16N) jest bardzo ważny i pozwala na równomierne nakładanie farby. Wydajność wynosi 50-70 m² z kg farby, w zależności od siatki i podłoża.

Szablon

Można stosować wszystkie szablony odporne na rozpuszczalniki takie jak filmy kapilarne (15-20µ) lub fotoemulsje oraz szablony złożone.

Asortyment

W asortymencie UVGO znajduje się 13 odcieni podstawowych z systemu Ultracolor

Odcienie podstawowe

UVGO 922 jasnożółty	UVGO 952 ultramaryna
UVGO 924 średniożółty	UVGO 956 brylantowoniebieski
UVGO 926 pomarańczowy	UVGO 960 niebieskozielony
UVGO 932 szkarłatny	UVGO 962 trawiaстоzielony
UVGO 934 karminowy	UVGO 970 biały
UVGO 936 magenta	UVGO 980 czarny
UVGO 950 fioletowy	

Wszystkie odcienie podstawowe można ze sobą mieszać.

Farba Ultraglass UVGO nie powinna być mieszana z innymi typami farb, aby zachować swoje specyficzne właściwości.

Odcienie podstawowe zawarte są w programie Marabu-ColorFormulator (MCF). Budują one bazę do tworzenia indywidualnych receptur jak również kolorów odnoszących się do systemów Pantone®, HKS®, RAL®. Wszystkie receptury zawarte są w programie Marabu-Color Manager 2 (wersja 2.2).

Dalsze dostępne odcienie

UVGO 170	biel kryjąca
UVGO 180	czerń kryjąca
UVGO 910	lakier

Kolory mocno kryjące

UVGO 122	jasnożółty, mocno kryjący
UVGO 132	szkarłatny, mocno kryjący
UVGO 152	ultramaryna, mocno kryjący
UVGO 162	trawiaстоzielony, mocno kryjący

Imitacje piaskowania

UVGO 913	lakier, mleczny matowy
UVGO 914	lakier, satynowy transparentny
UVGO 915	lakier, efekt średnioziarnisty
UVGO 916	lakier, efekt gruboziarnisty

4 kolory do druku rastrowego (marzec 2005)

UVGO 429	żółty procesowy (Yellow)
UVGO 439	czerwony procesowy (Magenta)
UVGO 459	niebieski procesowy (Cyan)
UVGO 489	czarny procesowy (Black)
UVGO 409	baza transparentna

Odcienie transparentne

4 kolory transparentne – w planach.

Pigmenty we wszystkich odcieniach (bazując na ich strukturze chemicznej) odpowiadają regulacjom Wspólnoty Europejskiej EN 71/część 3, dot. bezpieczeństwa zabawek – migracja specyficznych elementów.

W przypadku druku na szkłe do picia lub butelkach konieczne jest aby umieścić dekorację na poza powierzchnią, która ma kontakt z ustami, ze względu na możliwość obecności pozostałości monomerów lub produktów degradacji fotoinicjatorów, co nie może być całkowicie wykluczone nawet w przypadku dokładnego suszenia. W praktyce odległość 2 cm między dekoracją a brzegiem jest wystarczająca.

Proszę zauważyć, że FDA (Food and Drug Administration – urząd federalny sprawujący kontrolę nad jakością żywności i lekarstw) nie zatwierdziło UVGO gdyż do wyprodukowania farby nie zostały użyte materiały wyraźnie aprobowane przez FDA.

Środki dodatkowe

UVGO 904 Łącznik specjalny

- jako łącznik Bronz
- przyspiesza proces utwardzania
- rozcieńcza farbę

Dodanie specjalnego łącznika UVGO 904 (1 – 25% części wagowych) przyspiesza utwardzanie odcieni kolorowych, jednocześnie redukuje stopień krycia.

Bronzy

W opracowaniu.

UVGO 409 Baza transparentna

Tioksotropowy środek pomocniczy do 4-kolorowego druku procesowego, druku delikatnych linii lub druku negatywnego. Dodanie bazy transparentnej do 4-kolorowych farb procesowych powoduje redukcję gęstości farby i dostosowanie do wzoru.

Środki pomocnicze

UVV 6 Rozcieńczalnik

W celu uzyskania mniejszej gęstości, w przypadku druku płaskiego lub automatycznego dozowania farby obsługiwanej przez pompę należy dodać rozcieńczalnika w ilości 1-10 % części wagowych.

Modyfikator przyczepności UV-HV 8

Przed drukiem należy dodać modyfikator UV-HV 8 w ilości 2-4 %. Więcej szczegółów można znaleźć w rozdziale „Przygotowanie farby”.

Czyszczenie

Należy stosować zmywacz UR 4. Resztki farby zmieszane z modyfikatorem muszą być usunięte z sita natychmiast po druku.

Okres trwałości

Okres trwałości farby zależy w dużym stopniu od jej składu/reaktywności oraz temp. przechowywania. Dla farby w nieotwartym opakowaniu wynosi on 1 rok, pod warunkiem przechowywania w ciemnym pomieszczeniu, w temp. 15-25°C. W innym przypadku, szczególnie wyższej temp. przechowywania, okres trwałości ulega skróceniu. W takich przypadkach nie obowiązuje gwarancja Marabu.

Oznakowanie

Dla farby Ultraglass UVGO i jej środków dodatkowych oraz pomocniczych istnieją aktualne arkusze danych dotyczących bezpieczeństwa, zgodnie z obowiązującymi przepisami o materiałach niebezpiecznych, wg wytycznych Wspólnoty Europejskiej 91/155, informujące m. in. o oznakowaniu materiałów niebezpiecznych. Oznakowanie znajduje się też na etykiecie.

Reguły bezpieczeństwa dla farb UV

Farby UV zawierają materiał drażniący skórę, dlatego też zalecamy szczególną ostrożność w obchodzeniu się z sitodrukowymi farbami UV oraz ich środkami pomocniczymi. W przypadku kontaktu ze skórą, należy ją natychmiast przemyć wodą z mydłem.

Uwagi

Powyższe dane zostały sporządzone w najlepszej wiedzy i wierze, jednak nie wynikają z tego żadne zobowiązania. Ze względu na rozmaite zachowanie użytych do zadrukowania materiałów, nasze farby opatrzone są wyraźnym zastrzeżeniem, że przed drukowaniem powinna zostać wypróbowana ich przydatność do przewidywanego celu, z uwzględnieniem postawionych wymagań co do materiału, warunków druku.