



Farba sitodrukowa do dekoracji paneli ze szkła akrylowego (PMMA) lub poliwęglanu (PC)

Szybko utwardzająca się farba o satynowym połysku, wysokim stopniu krycia, wysokiej odporności na chemikalia i wilgoć

Zakres użycia

Podłoża

Sitodrukowa farba Mara® Panel MPA jest szczególnie odpowiednia do druku na:

- PMMA, wytłaczanym i formowanym wtryskowo
- poliwęglanie (PC), wytłaczanym i formowanym wtryskowo

Mara® Panel MPA można również drukować na:

- ABS / SAN
- polistyrenie PS
- sztywnym PCV
- folii samoprzylepnej PCV
- PETG
- podłożach lakierowanych

Ponieważ wszystkie wymienione podłoża mogą mieć różne właściwości drukowe, nawet w obrębie tego samego typu, niezbędne jest przeprowadzenie wstępnych prób w celu określenia przydatności do zamierzonego użycia.

Zastosowanie

Mara® Panel MPA to rozpuszczalnikowa, szybko schnąca farba do sitodruku do dekoracji paneli sterujących w urządzeniach gospodarstwa domowego, takich jak zmywarki czy ekspresy do kawy.

Mara® Panel MPA nadaje się do drukowania wielowarstwowego z późniejszym klejeniem i została zaprojektowana do zastosowań wymagających rezystancji elektrycznej o wartości >1012 Ohm w celu zapewnienia izolacji zainstalowanej elektroniki.

Właściwości

Mara® Panel MPA charakteryzuje się satynowym połyskiem, słabym zapachem, a także bardzo dobrymi właściwościami druku i otwarciem oczek.

Przygotowanie farby

Farbę należy równomiernie wymieszać przed drukiem i jeśli to konieczne podczas produkcji.

Jako system 2-komponentowy

W zależności od podłoża i wymagań, przed drukiem do farby można dodać utwardzacz. W przypadku stosowania utwardzacza, temperatura przetwarzania i utwardzania nie może być niższa niż 15° C, ponieważ mogą wystąpić nieodwracalne zmiany. Należy również unikać wysokiej wilgotności przez kilka godzin po drukowaniu, ponieważ utwardzacz jest wrażliwy na wilgoć.

Czas reakcji wstępnej

Zaleca się pozostawienie mieszaniny farby / utwardzacza do wstępnego przereagowania przez 15 minut

Żywotność

Mieszanina farby i utwardzacza jest reaktywna chemicznie i musi zostać przetworzona w ciągu 6-8h (w temp. 20-25° C i 45-60% wilgotności względnej). Wyższe temperatury skracają żywotność. Jeśli wspomniane czasy są przekroczone, przyczepność i odporność farby może się zmniejszyć, nawet jeśli farba nadal wydaje się zdatna do użycia.

Suszenie

Po właściwym i dokładnym suszeniu warstwa farby wykazuje znakomitą przyczepność, a także odporność na ścieranie, zarysowania i ogólną odporność. Zastosowanie utwardzacza i dodatkowe wygrzewanie wydruków przez 30 min. w temp. 60° C zwiększa odporność farby.

Farba pomyślnie przeszła następujące testy:

- Przyczepność zgodnie z DIN EN ISO 2409 (GT 0)
- Odporność na zwykłe domowe środki czyszczące i płyny do mycia naczyń do 48 godzin
- Odporność na parę w 70° C / 5 h
- Naprzemienne testy klimatyczne do 14 dni





Asortyment

Kolory mocno kryjące

170	Opaque White	
180	Opaque	Black

Wszystkie odcienie można ze sobą mieszać. Należy unikać mieszania z innymi typami farb niż MSW lub środkami pomocniczymi aby zachować specjalne właściwości tej farby.

Możliwości kombinacji

Mara® Panel MPA można mieszać z Mara® Switch MSW. Mara® Star SR (zawierająca 10% utwardzacza H 1) może być stosowana jako farba dyfuzyjna.

Środki pomocnicze

UKV 2	Rozcieńczalnik	10-20%
H 1	Utwardzacz	5-10%
ES	Modyfikator druku	0,5-1%
SV 5	Opóźniacz	0-5%
UR 3	Zmywacz (punkt zapłonu 42°C)	
UR 4	Zmywacz (punkt zapłonu 52°C)	
UR 5	Zmywacz (punkt zapłonu 72°C)	

Rozcieńczalnik należy dodać do farby w celu uzyskania odpowiedniej konsystencji. Dla wolnych serii druku oraz druku delikatnych motywów może być konieczne dodanie opóźniacza do rozcieńczalnika. W celu dodatkowego rozrzedzenia farby zawierającej opóźniacz należy używać tylko czystego rozcieńczalnika.

Utwardzacz H 1 jest wrażliwy na wilgoć i należy go zawsze przechowywać w szczelnym pojemniku. Utwardzacz H 1 można dodać w celu zwiększenia odporności i przyczepności. Krótco przed użyciem należy dodać do farby utwardzacz i jednorodnie wymieszać. Mieszanina farby / utwardzacza nie nadaje się do przechowywania i musi zostać przetworzona w okresie przydatności do użycia.

Modyfikator druku ES zawiera silikon i może być stosowany do rozwiązywania problemów z płynnością na krytycznych podłożach. W przypadku dodania nadmiernej ilości, wzrastają problemy z płynnością, a przyczepność może ulec zmniejszeniu, zwłaszcza w przypadku nadruku. Dodanie ES może zmniejszyć stopień połysku.

Zmywacze UR 3 i UR 4 są zalecane do ręcznego czyszczenia sprzętu roboczego. Zmywacz UR 5 jest zalecany do ręcznego lub automatycznego czyszczenia sprzętu roboczego.

Parametry drukowania

Mara® Panel MPA może być stosowana na szybkich prasach, takich jak sitodruk płaski lub w pełni automatyczne maszyny cylindryczne, ale nadaje się również do maszyn ręcznych lub półautomatycznych.

Można stosować wszystkie typy dostępnych na rynku siatek poliestrowych i szablonów odpornych na rozpuszczalniki. Typowe właściwości to 77-120 nici / cm.

Tekst: 120-34

Warstwy blokujące: 77-55 i gęstsze

Okres przydatności do użycia

Okres trwałości zależy w dużej mierze od formuły / reaktywności systemu farbowego, a także od temperatury przechowywania. Okres trwałości dla farby w nieotwartym pojemniku przechowywanego w ciemnym pomieszczeniu w temperaturze 15-25 ° C wynosi 1,5 roku. W innych warunkach, szczególnie w wyższych temperaturach przechowywania, okres trwałości ulega skróceniu. W takich przypadkach wygasa gwarancja udzielona przez Marabu

Uwaga

Nasze porady techniczne, ustne, pisemne, czy w formie prób testowych, są zgodne z naszą aktualną wiedzą dotyczącą naszych produktów i ich zastosowania. Nie stanowią gwarancji poszczególnych właściwości produktów ani ich przydatności do każdego zastosowania.

Dlatego też nabywca jest zobowiązany do przeprowadzenia własnych testów z zakupionymi produktami w celu potwierdzenia ich przydatności do wymaganego procesu lub celu. Powyższe informacje są oparte na naszym doświadczeniu i nie powinny być wykorzystywane na potrzeby specyfikacji.

Wszystkie cechy opisane w niniejszej Karcie Danych Technicznych odnoszą się wyłącznie do standardowych produktów wymienionych w dziale „Asortyment”, pod warunkiem, że są one





przetwarzane zgodnie z ich przeznaczeniem i tylko z zalecanymi środkami pomocniczymi. Za dobór i testowanie farb do określonych zastosowań odpowiada wyłącznie użytkownik. Jeśli jednak powstaną jakiegokolwiek roszczenia z tytułu odpowiedzialności, będą one ograniczone do wartości towarów dostarczonych przez nas i wykorzystanych przez użytkownika w odniesieniu do wszelkich szkód, które nie zostały spowodowane umyślnie lub w wyniku rażącego niedbalstwa.

Oznakowanie

Dla farb Mara® *Panel* MPA oraz jej środków pomocniczych dostępne są aktualne karty charakterystyki substancji zgodnie z rozporządzeniem WE 1907/2006, zawierające szczegółowe informacje o wszystkich istotnych danych dotyczących bezpieczeństwa, w tym oznakowanie zgodnie z rozporządzeniem WE 1272/2008 (rozporządzenie CLP).

Takie dane dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa znajdują się również na etykietach